

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



TENCAN

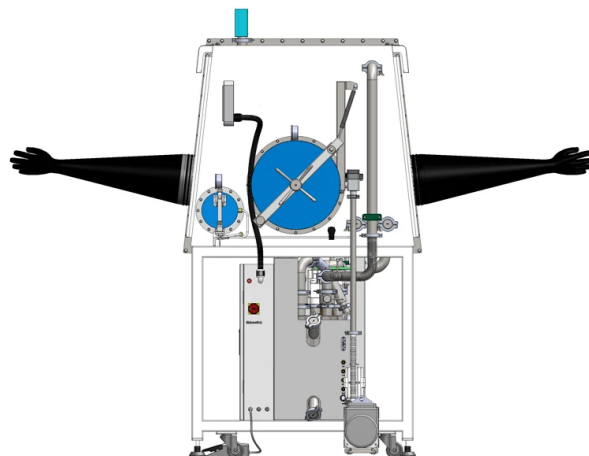
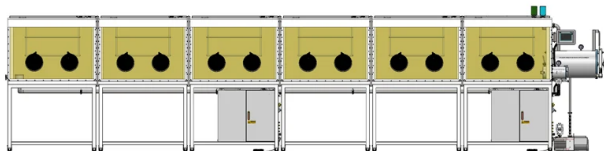


Produktübersicht

Die doppelseitig geteilte Handschuhbox mit zwölf Stationen und Gasreinigung bietet eine kontrollierte Inertatmosphäre für die Batterie-, Material- und chemische Forschung.

Technische Parameter

Parameter	GBP7200-1000D-24
Parameter 1	
Parameter 2	



Produkteinführung

Abmessungen: 8800 mm × 1200 mm × 1950 mm

Schrankgröße: 7200 mm × 1000 mm × 900 mm

Verpackungsgröße: 9000 mm × 1350 mm × 2100 mm

Wassergehalt: <0,1 ppm, kann 0,01 ppm erreichen

Sauerstoffgehalt: <0,1 ppm, kann 0,01 ppm erreichen

Box-Leckrate: ≤0,001 Vol.-%/h, kann 0,0008 Vol.-%/h erreichen

Spannung und Leistung: 220 V / 1,5 kW

Reinigungssäule: 2 Stück

Übergangskabine: 2 große und 2 kleine

Volumen: 6,6 m³

Gewicht der Ausrüstung: 1960 kg

Detaillierte Parameter

		Kabinett
beschreiben	Volumen	Material: Edelstahl 1.4301 (SUS Typ 304), Stärke 3 mm Abmessungen: 7200 mm (L) x 1000 mm (B) x 900 mm (H) 6,6 m³
Frontscheibe		Platte: 8 mm dickes gehärtetes Sicherheitsglas oder 10 mm dickes Polycarbonat (optional) Größe: 1123 mm (L) x 839 mm (H) x 12
Handschuhmund		Duraluminiumlegierungsmaterial oder Polyacetalmaterial (optional) Durchmesser 220 mm, doppelte O-Ring-Dichtung
Handschuhe		Material: Butylkautschuk Dicke: 0,4 mm oder 0,8 mm (optional)
Filter		Auslass- und Einlassfilter, Filterung <0,3 µm
Beleuchtung		Oben an der Frontscheibe befindet sich eine LED-Beleuchtung
Leckrate		Grundlage der Leckerkennung: Die Sauerstoffmethode und die Druckänderungsmethode in ISO 10648-2:1994 / E/T 1096-1999 „Versiegelte Boxkammern – Teil 2: Dichtungsklassifizierung und zugehörige Inspektionsmethoden“ werden zur Erkennung der Box verwendet, und der endgültige Abnahmetest wird gemäß dem Standard der Versiegelung der ersten Ebene < 0,0005 Vol.-%/h durchgeführt.
GP20-Gasreinigungssystem		
beschreiben	Spannung verwenden	Automatische Entfernung von H2O und O2 Einzel-Reinigungssäulensystem, automatische Regeneration (GP200 Doppel-Reinigungssäule optional) Geschlossene Gaszirkulationsleitung AC 230 V / 50-60 Hz, 10 A oder AC 115 V / 50-60 Hz, 20 A (optional)
Arbeitsgas		Arbeitsgas: N2, Ar, He (Reinheit ≥99,999 %) Regenerationsgas: H2 macht 5–10 % aus, der Rest ist Arbeitsgas (Reinheit ≥99,999 %).
Vakuumpumpe		Spezifikationen: Drehschieber-Vakuumpumpe, ausgestattet mit Ölbefilter, mit Gasballaststeuerung Durchfluss: 12 m³/h (7 cfm), Dual-Chip, Vakuum < 2 x 10-3 mbar oder Trockenpumpe (optional)
Zykluseinheit		Ölfreies Hochgeschwindigkeitsgebläse Luftmenge: 80 m³/h
Ventil		KF40 Hochvakuumventil
Leckrate		Grundlage der Leckerkennung: Die Sauerstoffmethode und die Druckänderungsmethode in ISO 10648-2:1994 / E/T 1096-1999 „Sealed Box Chambers – Teil 2: Dichtungsklassifizierung und zugehörige Inspektionsmethoden“ werden zur Erkennung der Box verwendet, und der endgültige Abnahmetest wird gemäß dem Standard der Versiegelung der Stufe 1 < 0,001 Vol.-%/h durchgeführt.
Übergangskabine×2		
große Übergangskabine	Material	Edelstahl Typ 304 (1.4301), Dicke 3 mm
	Größe	φ360mmx600mm(L) oder φ390mmx600mm(L) (optional)
	Vakuumgrad	< 1 x 10-2 mbar
kleine Übergangshütte	Material	Edelstahl Typ 304 (1.4301), Dicke 2 mm
	Größe	φ150mm x 330mm(L)
	Vakuumgrad	< 1 x 10-2 mbar
Reinigungssystem		
beschreiben		Nach Einstellung der entsprechenden Zeit und des entsprechenden Drucks kann das System das Gas in der Box automatisch ersetzen.
Analysator		
Sauerstoffanalysator	Modell	AF-360Z
	Größe	205 mm (L) x 80 mm (B) x 60 mm (H)
	Messbereich	0-1000 ppm
	Andere Sauerstoffanalysatoren	GE oxy.iQ™ Sauerstofftransmitter AD-160P Phosphorpentoxid-Wasseranalysator (säurebeständig)
Feuchtigkeitsanalysator	Modell	
	Größe	205 mm (L) x 80 mm (B) x 60 mm (H)
	Messbereich	0-500 ppm
	Andere Wasseranalysatoren	GE VeriDri™ Taupunkttransmitter
Lösungsmittelreinigungssystem		
beschreiben		Material: Edelstahl 1.4301 (SUS Typ 304), Stärke 3 mm Innenmaße: 220 mm (Φ) x 450 mm (H) Hochwertige Aktivkohle
Optionale Ausstattung		
Kühlschrank		Unabhängiges Steuerungssystem, integriert in der Seitenwand der Box, Temperatur -35°C, Volumen 18L oder 32L optional Hauptkörper: Rohr aus Edelstahl 304, 5 Schichten variabler Trennwände Umweltfreundliches Kältemittel R404, importiert mit Originalverpackung
Heizkabine		Die große Übergangskabine ist mit einem Heizsystem ausgestattet, die Temperatur beträgt 200°C und die Temperaturregelung beträgt ±1°C
Andere Anweisungen		
Produktzertifizierung		ISO9001-Zertifizierung, CE-Zertifizierung, UL-Zertifizierung
Garantiezeit		Ein Jahr Garantie, lebenslange Wartung
Anwendungshinweise		Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Gefahren-, Warn-, Vorsichts- und anderen Abschnitten im Handbuch.
Verpackungsgröße (B×T×H)		3400 mm x 1350 mm x 2100 mm x 5
Gewicht		1960kg

Produktmerkmale

Schaffen Sie eine stabile, kontrollierte Arbeitsumgebung für empfindliche Materialien

Von Lithiumbatteriematerialien bis hin zu Halbleiterbauelementen, von luftempfindlichen Chemikalien bis hin zu fortschrittlichen Funktionsmaterialien können Feuchtigkeit, Sauerstoff und Umweltschwankungen den experimentellen Prozess und die Materialeistung direkt beeinflussen. Die gereinigte Handschuhbox sorgt durch eine geschlossene Box, Gaszirkulationsreinigung und intelligente Atmosphärensteuerung für eine stabile, kontrollierte Umgebung mit niedrigem Wasser- und Sauerstoffgehalt im Operationsbereich und ermöglicht so die Durchführung von Materialverarbeitung, experimentellen Vorgängen, Gerätemontage und Probentransfer unter zuverlässigeren Bedingungen.

Anwendungsszenarien

Gereinigte Handschuhboxen reduzieren kontinuierlich Feuchtigkeit und Sauerstoff in der Umgebung, indem sie einen geschlossenen, kontrollierbaren Arbeitsraum mit inerter Atmosphäre schaffen und stabile und zuverlässige Betriebsbedingungen für Materialien, Geräte und Prozesse bieten, die empfindlich auf Luft, Feuchtigkeit und Sauerstoffgehalt reagieren. Die Ausrüstung kann in großem Umfang für die Materialvorbereitung, den Probentransfer, die Montage und Verpackung, chemische Reaktionen, die Pulververarbeitung und wissenschaftliche Forschungsexperimente eingesetzt werden. Es eignet sich besonders für F&E- und Produktionsprozesse, die eine langfristige Aufrechterhaltung wasser- und sauerstoffarmer Umgebungen erfordern.

Umgang mit luftempfindlichen Materialien

Geeignet für Materialien, die anfällig für Oxidation, Hydrolyse, Zersetzung oder Leistungseinbußen sind, wenn sie Luft, Feuchtigkeit oder Sauerstoff ausgesetzt werden. Die Handschuhbox sorgt für eine stabile inerte Atmosphäre, die den Kontakt mit der Außenluft beim Wiegen, Transferieren, Mischen, Verpacken, Probenehmen und Lagern von Materialien reduzieren und zuverlässigere Umgebungsbedingungen für den Betrieb empfindlicher Materialien bieten kann.

Materialsynthese und chemische Reaktionen

Bietet eine Betriebsplattform mit kontrollierter Atmosphäre für organische Synthese, anorganische Synthese, metallorganische Chemie, Koordinationschemie und Katalysatorforschung. Experimentatoren können die Reagenzienverarbeitung, den Aufbau des Reaktionssystems, den Probentransfer und die Nachbearbeitung in einer Umgebung mit niedrigem Wasser- und Sauerstoffgehalt durchführen und so den Einfluss von Umweltfaktoren auf den Reaktionsprozess und die Versuchsergebnisse reduzieren.

Forschung und Entwicklung von Lithiumbatterien und Festkörperbatterien

Es kann in den Forschungs- und Entwicklungsprozessen von Lithium-Ionen-Batterien, Lithium-Metall-Batterien, Natrium-Ionen-Batterien und Festkörperbatterien eingesetzt werden, um die Anforderungen an wasser- und sauerstoffarme Umgebungen in Prozessen wie der Verarbeitung von Elektrodenmaterial, dem Elektrolytbetrieb, der Separatormontage, der Knopfzellenmontage, der Forschung und Entwicklung von Softpack-Batterien und der Probenvorbereitung für Festkörperelektrolyte zu erfüllen.

Halbleiter- und optoelektronische Materialvorbereitung

Geeignet für Experimente und Gerätevorbereitung von Halbleitermaterialien, OLEDs, Perowskiten, Quantenpunkten und anderen luftempfindlichen optoelektronischen Materialien. Es kann während der Materiallösungsvorbereitung, Filmvorbereitung, Gerätemontage, Verpackung und Probenlagerung für eine stabile und kontrollierte Atmosphäre sorgen und so den Einfluss von Wasser und Sauerstoff auf die Material- und Geräteleistung reduzieren.

Katalysatoren und Verarbeitung metallorganischer Materialien

Einige Katalysatoren, metallorganische Verbindungen und aktive Zwischenprodukte reagieren sehr empfindlich auf Wasser und Sauerstoff. Wiegen, Vorbereitung, Lagerung, Einrichtung des Reaktionssystems und Probentransfer können in einer Handschuhbox durchgeführt werden. Eine stabile inerte Umgebung trägt dazu bei, Materialdeaktivierung, Oxidation und unbeabsichtigte Nebenreaktionen zu reduzieren.

Pulver- und fortschrittliche Materialhandhabung

Geeignet zum Wiegen, Sieben, Mischen, Umfüllen und Lagern von Metallpulvern, Keramikmaterialien, Nanomaterialien, Funktionspulvern und anderen leicht oxidierenden Materialien. Durch die Kontrolle der Atmosphäre in der Box kann die Wahrscheinlichkeit eines Materialkontakts mit Luft und Feuchtigkeit während des Betriebs verringert werden, wodurch stabile Bedingungen für die anschließende Verarbeitung, Charakterisierung und Experimente geschaffen werden.

Gerätemontage und hermetische Verpackung

Bei Präzisionsgeräten, die vor der Einwirkung von Wasserdampf und Sauerstoff geschützt werden müssen, können Prozesse wie Montage, Dosierung, Anschluss, Verpackung und Probentransfer innerhalb der Glovebox durchgeführt werden. Es eignet sich für die Forschung und Entwicklung sowie die Testproduktion von experimentellen Geräten, Sensoren, optoelektronischen Geräten, elektrochemischen Geräten und anderen luftempfindlichen Komponenten.

Probenkonservierung und anaerober Transfer

Für Proben, die nach der Vorbereitung immer noch keiner Luft ausgesetzt werden müssen, können Handschuhboxen und Übergangskammern verwendet werden, um einen relativ kontinuierlichen Betriebsprozess mit kontrollierter Atmosphäre zu etablieren, um die Probenplatzierung, Zwischenlagerung, Verpackung und Übertragung abzuschließen und so die Auswirkungen von Umgebungsveränderungen von der Probenvorbereitung bis zum Test zu reduzieren.

Anwendungsindustrie

Mit stabiler Atmosphärenreinigung, Zirkulationskontrolle, Druckregulierung und Umgebungsüberwachungsfunktionen sind Reinigungshandschuhboxen zu wichtigen Geräten für kontrollierte Umgebungen in den Bereichen neue Energie, neue Materialien, Halbleiter, chemische Synthese und wissenschaftliche Forschungsexperimente geworden. Je nach Materialeigenschaften und Prozessanforderungen kann es zur systematischen Konfiguration auch mit Wasser- und Sauerstoffanalyse, Lösungsmittelbehandlung, Kühlfalle, Heizung, Vakuum und anderen Prozessgeräten kombiniert werden.

Lithiumbatterien und neue Energie

Wir dienen der Forschung und Entwicklung von Lithium-Ionen-Batterien, Lithium-Metall-Batterien, Natrium-Ionen-Batterien, Festkörperbatterien und neuen Energiespeichertechnologien. Es kann in der Elektrodenmaterialverarbeitung, Elektrolytvorbereitung, Batteriemontage, Festelektrolytforschung, Entwicklung neuer Batteriesysteme und elektrochemischer Probenvorbereitung eingesetzt werden.

Bei Batteriematerialien, die leicht durch Feuchtigkeit und Sauerstoff beeinträchtigt werden, kann eine stabile Umgebung mit niedrigem Wasser- und Sauerstoffgehalt einen wichtigen Umweltschutz für die Materialforschung, den Batteriezusammenbau und die Probenvorbereitung vor Leistungstests bieten.

Halbleiter, OLEDs und Perowskite

Es ist auf die Forschung und Entwicklung von Halbleitermaterialien, organischen lichtemittierenden OLED-Materialien, Perowskit-Solarzellen, Quantenpunkten und neuen optoelektronischen Geräten ausgerichtet. Es kann in Prozessen wie der Verarbeitung luftempfindlicher Materialien, der Herstellung dünner Filme, der Gerätemontage, dem Proben transfer und der Verpackung eingesetzt werden.

Durch die Reduzierung der Auswirkungen von Feuchtigkeit und Sauerstoff auf Materialien und Geräte bietet es eine stabile experimentelle Plattform mit kontrollierter Atmosphäre für die Forschung an neuen Display-, Photovoltaik-, Optoelektronik- und Halbleitermaterialien.

Chemisch und luftempfindliche Materialien

Es wird häufig in der Forschung zu organischer Synthese, anorganischer Synthese, metallorganischer Chemie, katalytischer Chemie und luftempfindlichen Reagenzien eingesetzt. Bei Reagenzien, Zwischenprodukten und Katalysatoren, die leicht mit Wasser oder Sauerstoff reagieren, können Wiegen, Vorbereitung, Reaktion, Verpackung und Lagerung in einer inerten Umgebung durchgeführt werden.

Entsprechend der Verwendung von Lösungsmitteldampf und anderen Prozessmedien in tatsächlichen Experimenten kann das System auch mit entsprechenden Lösungen zur Lösungsmitteladsorption, -reinigung oder Abgasbehandlung konfiguriert werden.

Pulvermetallurgie und moderne Werkstoffe

Es kann für die Erforschung und Verarbeitung von Metallpulvern, Legierungsmaterialien, Keramikpulvern, Nanomaterialien, magnetischen Materialien und anderen fortschrittlichen Funktionsmaterialien verwendet werden, um den Bedarf an kontrollierter Atmosphäre beim Wiegen, Mischen, Sieben, Transferieren und Lagern leicht oxidierbarer Pulver zu decken.

Für Proben, die weiteres Sintern, Wärmebehandlung, additive Fertigung oder Materialcharakterisierung erfordern, kann die Glovebox auch als wichtige Umgebungskontrollplattform für die Vorverarbeitung und den Zwischentransfer dienen.

Schweißen und additive Fertigung

Im Bereich der Verarbeitung von Sonderlegierungen, Aktivmetallen und Hochleistungswerkstoffen kann es für die Probenbearbeitung vor dem Schweißen, die Metallpulveraufbereitung, den Teiletransfer und Hilfsprozesse mit spezieller Atmosphäre eingesetzt werden. Für Titan, Magnesium und einige leicht oxidierende Metallmaterialien kann ein geeignetes Inertatmosphärensystem entsprechend dem tatsächlichen Prozess konfiguriert werden.

Für additive Fertigungsanwendungen können Handschuhboxen mit Pulverhandhabung, Materialaufbereitung und zugehörigen Verarbeitungsgeräten kombiniert werden, um einen vollständigeren Betrieb unter kontrollierter Atmosphäre zu schaffen.

Universitäten und Forschungslabore

Es eignet sich für Universitäten, wissenschaftliche Forschungsinstitute, nationale Laboratorien und Forschungs- und Entwicklungszentren von Unternehmen, um den Anforderungen einer inerten Atmosphäre und experimentellen Bedingungen mit niedrigem Wasser- und Sauerstoffgehalt in den Bereichen Materialwissenschaften, Chemie, Physik, neue Energie, Halbleiter und interdisziplinäre Forschung gerecht zu werden.

Der modulare Systemaufbau erleichtert die Konfiguration von Wasser- und Sauerstoffanalysatoren, Vakuumgeräten, Schleuderbeschichtungsmaschinen, Verdampfungsgeräten, Testinstrumenten und anderen experimentellen Geräten in Verbindung mit der eigentlichen Forschungsrichtung des Labors und bildet eine umfassende experimentelle Plattform für spezifische Forschungsthemen.

Medizin, Biotechnologie und anaerobe Forschung

Abhängig von der spezifischen Gerätekonfiguration und den Forschungsanforderungen kann es für einige Biotechnologie-, Pharmaforschungs- und anaerobe Experimente verwendet werden, die sauerstoffarme, anaerobe oder kontrollierte Atmosphärebedingungen erfordern. Durch die Steuerung der Zusammensetzung der inneren Atmosphäre wird ein relativ unabhängiger Umgebungsraum für spezifische Probenverarbeitung, experimentelle Operationen und Forschungsprozesse bereitgestellt.

Für Anwendungen, bei denen es um biologische Sicherheit, Reinheitsgrade oder die Steuerung spezieller Gasanteile geht, sollten entsprechende Filter-, Gaskontroll- und Sicherheitsschutzsysteme gemäß spezifischen experimentellen Spezifikationen konfiguriert werden.

Unternehmenseigene Forschung und Entwicklung sowie Spezialprozesse

Neben standardmäßigen wissenschaftlichen Forschungsanwendungen kann es auch für die Forschung und Entwicklung neuer Materialien, die Präzisionsfertigung, Spezialgeräte, empfindliche Komponenten und die Kleinserien-Testproduktion von Unternehmen angepasst werden. Je nach Gerätegröße, Betriebsstation, Atmosphärenanforderungen und externer Prozessausrüstung kann ein Glovebox-System aufgebaut werden, das für verschiedene

Experimente und Produktionsprozesse geeignet ist.

Für besondere Raumabmessungen, Mehrplatzbetrieb, Geräteanbindung und Automatisierungsanforderungen kann durch die Kombination von Struktur-, Reinigungs-, Steuerungs- und Funktionsmodulen eine gezielte Gestaltung erreicht werden.

Zubehör und Anpassung

Systemfunktionen (bei einigen Modellen gibt es Unterschiede)

Name	Einführung
automatische Steuerung	Die Programmsteuereinheit realisiert die automatische Steuerung und Erkennung des Gerätebetriebs.
Box manueller/automatischer Gaswechsel	Vor der ersten Nutzung des Schrankes muss die Luft im Schrank durch Inertgas oder Stickstoff „ersetzt“ werden. Dies kann einfach über die automatische Gaswechselfunktion der vom System bereitgestellten Box erreicht werden oder der Gaswechsel kann manuell durchgeführt werden.
Übergangskabinenkasten manueller/automatischer Gasaustausch	Wenn Materialien in die Box gelangen, muss das Gas in der Übergangskabine ausgetauscht werden. Dies kann einfach über die vom System bereitgestellte automatische Gaswechselfunktion der Übergangskabine erreicht werden, oder der Gaswechsel kann manuell durchgeführt werden.
Kontrolle der Gasreinigung	Nach dem Festlegen des Arbeitsstatus und der Ergebnisse kann die Systemreinigung auf automatisch eingestellt werden. Das System sorgt automatisch für die Aufrechterhaltung der Atmosphärenbedingungen in der Box, sodass das System die Arbeit ohne jemanden für uns erledigen kann, oder Sie können die manuelle Steuerung wählen.
Fußbetätigte Luftdruckregelung	Verwenden Sie den Fußregler, um den Gasdruck des Schrankes durch Aufblasen oder Pumpen des Systems zu steuern.
Reinigungssystem wiederherstellen	Die Wiederherstellung der Reinigungsmaterialien wird vom System automatisch abgeschlossen. Wir müssen lediglich die Systemwiederherstellungsbedingungen angeben. Nach dem Einschalten der Wiederherstellung kann das System die Wiederherstellungsarbeiten automatisch für uns abschließen. Der Prozess erfordert keine menschliche Aufsicht.
Online-Erkennung der Arbeitsbedingungen	Das Steuerungssystem bietet Benutzern eine Funktion zur Erkennung des Betriebsstatus von Gerätekomponenten. Mit dieser Funktion kann der Betriebsstatus von Komponenten beobachtet und die Fehlerquelle für jede Funktion und Komponente ermittelt werden.
Systemparametereinstellungen	Es gibt eine Systemeinstellungsfunktion, und Benutzer können die gewünschten Arbeitsbedingungen und Funktionseinstellungen durch Einstellen von Systemparametern erreichen.
Datenprotokollierungsfunktion	Das System liefert eine Aufzeichnung der Betriebsparameter der Ausrüstung, anhand derer wir Produktionen oder Experimente verfolgen oder überwachen können.
Steuerluft-Backup-Funktion	Wenn die Steuerluftquelle vorübergehend unterbrochen wird oder die Steuerluftquelle über einen bestimmten Zeitraum nicht ausreicht, sorgt das eingebaute Steuergas dafür, dass das Gerät weiterhin funktioniert.
Mehrstufiges Sicherheitssystem	Das Steuerungssystem ist mit mehrstufigen Sicherheitsaufforderungen, Alarmen und Verbotsfunktionen ausgestattet. Sicherheit von Verpackungspersonal und -ausrüstung.
Funktion zum Schutz vor Blockierung des Reinigungszyklus	Wenn das Zirkulationssystem blockiert ist, löst das Steuerungssystem einen Alarm aus und passt die Zirkulationswindgeschwindigkeit aktiv an, um den Motor zu schützen. Diese Funktion kann auch Probleme wie blockierte Systemzirkulation, verstopfte Rohre, verstopfte Filter usw. erkennen.
Optionale Funktionen für das Handschuhfach	Datenaufzeichnung und -druck, Fernwartungsfunktion, Systemtemperaturregelungsfunktion.

Systemkonfiguration (einige Modelle weisen Unterschiede auf)

Konfiguration und Menge	Technische Parameter	Bemerkung
Standard-Übergangskabine 1 Artikel	DN385×588mm	Befindet sich auf der rechten Seite der Box, Material: Edelstahl SUS304 □ Türabdeckung aus Aluminiumlegierung mit beweglicher Schublade im Inneren □ Ausgestattet mit Türöffnungshilfe
Werkzeugübergangskabine 1 Artikel	DN150×350mm	Befindet sich auf der rechten Seite des Kastens, Material: Edelstahl SUS304 (kann nach Kundenwunsch gefertigt werden)
Regale 1 Stück	Doppelschicht	Hinten montiert
Boxenregal 1 Stück	Höhe 900 mm	Es gibt Lenkrollen zum einfachen Bewegen des Handschuhfachs □ Integriertes Reinigungssystem im rechten Rack
Transparente Sichtblende	Dicke: 12 mm	Hergestellt aus doppelschichtigem laminiertem gehärtetem Glas
4 Handschuhe	Dicke: 0,4 mm	Butyl-Synthesekautschuk, Marke: American PIERCAN
1 Steckdose	220V, 10A, 8 Löcher	Es befindet sich im Handschuhfach und versorgt die darin befindlichen Elektrogeräte mit Strom.
Beleuchtungssystem	Marke: Philips	Ausgestattet mit Leuchtstoffröhren, um für Beleuchtung im Inneren der Box zu sorgen.
3 Sätze Ersatzschnittstellen	KF40	Vorrichtung für den Eintritt von Gas oder Flüssigkeit in die Box, Material: Edelstahl SUS304 □ Schnellverbinder konfigurieren.
1 Vakuumpumpe	Modell: D16C	Luftabsaugvolumen: 4 l/s, Marke: deutsches LEYBOLD, ausgestattet mit Ölnebelfilter
2 HEPA-Filter	Filtrationsgenauigkeit: 0,3 µm	Im Kasten installiert, dient es hauptsächlich dazu, den Staub im Kasten zu filtern und das Lüftungsrohr vor ungehinderter Verstopfung zu schützen.
2 Vakuummeter	Mechanische Zifferblattanzeige	Messung von übermäßigem und übermäßigem Werkzeugvakuum
1 Manometer	Mechanische Zifferblattanzeige	Messen Sie den Luftdruck im Kasten
Fußregler 1 Artikel	Doppelpedaltyp	Nachfüllen und Entleeren des Steuerkastengases
Steuerungssystem	Farb-Touchscreen: 6 Zoll	Touchscreen, SPS Marke: SIEMENS □ Der Touchscreen ist an der Box aufgehängt und kann frei gedreht werden □ Die Bedienoberflächen Chinesisch, Englisch und Russisch sind frei umschaltbar.
1 Drucksensor	-2500~2500Pa (relativer Druck)	Touchscreen-Display
Feuchtigkeitsanalysator 1 Stück	0~1000 ppm	Touchscreen-Display, Genauigkeit: 0,1 ppm, Marke: American MICHELL
1 Sauerstoffsender	0~1000 ppm	Touchscreen-Display, Genauigkeit: 0,1 ppm, Marke: American All
Gasreinigungssystem	Einzelne Reinigungssäule	Hat die Funktion, Wasser und Sauerstoff zu entfernen □ Integriert in Schrankgestell □ Wasserentfernungsmaterial: UOP aus den USA, Sauerstoffentfernungsmaterial: BASF aus Deutschland.
Adsorptionssystem für organische Lösungsmittel	21L	Es wird an der Glove-Box-Rohrleitung installiert und ist ein Reinigungsmaterial, das dazu dient, während des Gebrauchs entstehendes Lösungsmittelgas zu absorbieren und das System zu schützen.

Zubehör und Anpassung

Zubehör

Mahlbecher, Heizelemente, Probenhalter, Steuermodule und weiteres passendes Zubehör können entsprechend der Produktkonfiguration ausgewählt werden.

Anpassung

Für Spannung, Kapazität, Kammergröße, Prozesstemperatur oder Anwendungsanforderungen kontaktieren Sie bitte TENCAN für eine passende Konfiguration.